

寻茶记

舜帝留仙茗 野茶润新宁

湖南日报全媒体记者 戴鹏 通讯员 鄢跃斌 谭丽萍

新宁舜皇山野茶的生态传奇

【湘茶名片】

新宁舜皇山，有着湖南规模最大的、保存完好的11万亩原生野生茶林，可采茶园1.52万亩。这里常年云雾氤氲，林木与茶树自然共生。茶树扎根岩缝，正如《茶经》所言：“烂石出好茶。”刘仲华院士评价舜皇山野茶：鲜、香、醇、甘。

核心品牌“帝子灵芽”，制茶技艺被列入非物质文化遗产，是“邵阳红”标杆产品，也是湘茶代表性名片之一。



湖南舜皇山国家级自然保护区溪边，随处可见野茶树肆意生长。(资料照片)

本文照片均为 鄢跃斌 摄(湖南图片库)

【寻茶纪事】

仲夏，天刚破晓，淡红的晨雾从舜皇山的山谷升腾。

舜皇山西麓海拔985.13米的插旗山，矗立着一尊舜帝石像，静立朝霞之中，与群山浑然一体。相传4300年前，舜帝南巡途经此地，发现山中野茶芽可解毒润燥，便传授百姓采茶防疫之法。

岁月流转，“舜帝遗茗，原生野茶出新宁”已是湘茶佳话。如今的新宁舜皇山，仍留存着湖南连片面积最大、生态保存最完整的野生茶林。

舜皇茶史

越城岭中生灵芽，舜帝遗茶传千年

舜皇山4000余年茶叶文明，涵盖了上古传说、古籍记载、种质科研、红色革命故事等。

舜皇山地处越城岭北段，毗邻世界自然遗产崀山，全域划入国家级自然保护区，隔绝外界污染，当地野茶与其他草木共生。

“野茶不施化肥、不打农药，扎根山林腐殖土，常年被山泉云雾滋养，契合陆羽‘烂石生好茶’的说法。”黄龙镇跳石村村民陈石芳介绍，唐代怀素游历舜皇山，留下“苦笋及茗异常佳”的句子。

“舜皇山是国内顶尖野生茶树基因库，现已筛选17株优良野生单株，茶叶EGCG等核心营养成分含量居全国前列。”中国工程院院士刘仲华给出了科学佐证，湘桂古道、皇茶

谷、老山界等核心片区，随处可见扎根岩缝的古茶树，历经风霜依旧长势旺盛，是不可复制的活体种质资源。

“1934年红军翻越老山界时，漫山野茶为红军消炎提神、驱散寒湿，‘红军茶’的故事就此流传。”舜皇茶庄研学讲解员许玲介绍，如今老山界入选潇湘“红八景”，被列为省级文保单位，舜帝惠民的上古文脉，与长征路上的红色茶脉在此相融，造就湖南独有的双重文化地标。

史料记载，唐代起舜皇山野茶即为皇室贡品。千年更迭，昔日宫廷贡茶、行军良药，如今成为带动乡村振兴的特色产业，连片古茶林，是千年茶文明鲜活的实物见证。

舜皇茶人

承古艺留住山韵，以科创激活茶香

一杯正宗舜皇野茶，在非造匠人、本土茶企、山间茶农三方共同坚守下茶香四溢。

52岁的唐守祥是舜皇山野茶非遗代表性传承人，常年炒茶，双手布满厚茧。说起野茶，他如数家珍：“普通春茶清明前后开采，这里野茶要晚半个月，经云雾充分滋养，制成茶叶自带醇厚兰花香，回甘清甜。”

每到春茶季，茶友们清晨沿湘桂古道进山，只采摘一芽一叶、一芽二叶嫩梢。摊晾去青、手工茶青，轻轻揉捻、文火慢烘……从鲜叶到干茶，整套工序环环相扣、细致入微。

“采茶需要耐心，炒茶更不能急躁，火候稍有偏差，山野本味就会流失，全靠多年制茶手感把控。”唐守祥坦言，古法制茶，重在长年沉淀的匠心。

守住古法，更要适配市场，舜帝茶业董事长唐爱民是土生土长的新宁人，自幼生长在舜皇山脚下，后旅居美国。2015年，响应“迎老乡、回故乡、建家乡”号召，唐爱民返乡创业，立足本土资源深耕野茶产业，以特色产业带动家乡发展。

传统野茶苦涩偏重，不符合当代年轻消费者饮用习惯。唐爱民联合湖南农业大学、省茶叶研究所改良制茶工艺，历经11年研发攻关，团队自主研发“酯型儿茶酚裂解技术”，将野茶苦涩度降低了60%。依托一线博士创新站，唐爱民的科研团队完成55份茶树单株GBS测序，建成舜皇山野茶DNA指纹图谱库，为珍稀野茶建立专属“基因身份证”，实现种质资源科学保护与规范开发。

舜皇山野茶品牌“帝子灵芽”，以蜜香浓郁、茶汤醇滑甘甜为特色，斩获20余项国内外茶业金奖，顺利通过美国FDA及中、美、欧三地有机认证，成为湖南野茶出海的亮丽名片。

舜皇茶事

云雾育出黄金叶，三产融合兴山乡

人文与红色底蕴赋能产业，农文旅深度融合，一片茶叶铺就乡村振兴新路。

“舜皇山生态为野茶产业筑牢根基。”新宁县农业农村局负责人介绍，产区属亚热带高海拔山区，全年近300天云雾笼罩，昼夜温差大，土壤富含硒、锌、锰等微量元素，利于茶树积累氨基酸与芳香物质。稳定稀缺的产量，奠定“帝子灵芽”高端湘茶市场定位。

舜皇山脚黄龙镇里竹村村民刘桂兰，是野茶产业发展的直接受益者，她加入生态茶合作社，春季采茶，平日进厂务工，全年年收入10余万元。她还在家办起农家茶餐馆，推出茶炒山鲜、青钱柳炖鸡等特色菜品。

新宁县持续扶持野茶产业，打造“邵阳红”区域公共品牌，推行“公司+合作社+农户+基地”标准化模式，全县2000余农户参与茶叶种植、采摘、加工。

产业配套持续完善，舜帝茶业建成标准化加工车间，引进专业加工、检测设备，兼顾手工古法生产与现代化批量加工。当地联动崀山，打造“丹霞观光+野茶采摘+红色研学+森林康养”一体化文旅线路。

“持续常态化管护野生古茶林，扩建标准化生态采摘基地，补齐茶叶精深加工、茶文化创意、全域旅游配套等全产业链短板。”新宁县政府负责人说，新宁正以一片野茶叶撬动乡村全面振兴。

一茶一世界，舜皇山野茶正从深山小众生态资源转变为全域旅游核心IP，为湘南山地绿色高质量发展提供鲜活实践样本。

【茶旅地图】

核心产区：新宁湖南舜皇山国家级自然保护区，覆盖茶溪谷、皇茶谷、老山界三大野茶核心区。

最佳时节：清明至谷雨，野茶开采、春景最佳，开采时间比一般春茶晚半个月。

交通指引：自驾从长沙出发，经沪昆高速转呼北高速，约3.5小时抵达新宁县城，沿S341转S340省道直达舜皇山；或乘高铁至邵阳站或洞口站，再转大巴前往新宁。

必打卡点：新宁崀山、舜帝茶庄、湘桂古道野生茶廊、非遗制茶工坊、老山界红色研学点、插旗山野茶繁育基地、茶文化展示馆等。

特色体验：跟随非遗代表性传承人采茶制茶、品鉴“帝子灵芽”、品尝特色茶宴、徒步湘桂古道、红色研学、入住茶主题民宿、一站式体验野茶生态与茶文化。

智慧水务 治污有道

——长沙县污水治理提质增效一线探访

湖南日报全媒体记者 王茜 通讯员 杜晴

入汛以来，长沙县多次遭遇短时强降雨、系统性暴雨侵袭，捞刀河沿线水位阶段性暴涨，雨污混流、管网溢流、进厂水量骤增，是流域水环境治理的年度大考。7月27日，恰逢一轮持续暴雨过境，记者驱车来到长沙县星沙产业基地污水处理厂探访：厂区外围雨水哗哗倾泻，配套人工湿地植被牢牢稳固水土，美人蕉在雨幕中挺立。中控机房内自动化设备平稳低负荷动态调节工况，历经暴雨冲刷深度净化后的尾水，稳定汇入捞刀河。

作为全国首批“农村污水治理示范县”，长沙县十余年累计投入超30亿元，建成污水收集管网506.28公里、污水处理厂（站）78座，覆盖13个镇街、114个行政村，农村污水治理覆盖率达80%。

全域统筹、系统施治、长效管护——在长沙县，一套污水治理新格局已然成型。

全域统管，分类施策

农村污水处理站点极为分散，最小站点仅几平方米，管网难以全面覆盖。面对困境，长沙县没有照搬城市模式，而是因地制宜、分类施策。

2022年，长沙县水业集团取得全县乡镇污水处理设施特许经营权。长沙县水业集团党委书记、董事长肖峻介绍，依托专业优势，全县污水处理实现全域统一管理，“厂网一体化”体系基本建成。眼下，正探索推行“按效付费”模式——运营报酬与治理效果直接挂钩。

全县构建起“大中小微”梯次衔接的处理网络：大型污水厂覆盖中心城区与经济片区，中型污水厂落地中心集镇及工业园区，小型处理站服务次集镇聚居区，四池净化与卫生改厕配套农村散户。长沙县污水处理设备运行稳定、出水达标率稳居全省前列。

智慧赋能，数据替人

过去，污水运维靠人工巡检、纸质台账，故障排查慢半拍。如今，数字化转型全面铺开。全域污水处理智慧管控平台覆盖78座厂站，水质数据、设备运行、厂区工况24小时实时监测。异常工况自动预警，运行参数远程调控，小型站点视频监控全覆盖。

智慧水务模块依据进厂水质与水量，自动调节曝气机、提升泵等设备。药剂投加告别“老师傅”经验，平台利用大数据模型自动计算最优投加量。

质效提升实实在在——

在智慧管控中心，记者在大屏幕上看到，全县厂站运行状态一目了然。长沙县水业集团环建投公司总经理汤杰给记者算了一笔账：“全县78座厂站，过去每座都要专人值守。智慧平台全面建成后，中型厂只需一支巡逻队巡检，人力投入减少四成以上。”故障发现将从“小时级”缩至“分钟级”，响应效率提升80%。全县厂站综合电耗下降约12%，药剂成本降低约15%。

工艺硬核，绿色循环

出水标准，是治水成效的核心标尺。

记者在星沙产业基地污水处理厂的出水口观察，池水清澈透明。该厂采用先进工艺，出水稳定达地表水准四类标准，部分指标可达准三类。“准三类水，全国稳定达标的基地极少。”汤杰介绍。2019年，长沙县的准四类标准就已全国领先。

先进工艺较常规工艺效率提升1至2倍，节约三分之一用地。毛塘铺污水处理厂绿化率超30%，与捞刀河景观有机融合。设备选用国内一线及国际大品牌。“硬件标准与运维水平，不逊北上广。”肖峻说。

临空经济区综合污水处理中心，是集约化与低碳运营的典范。采用半地埋式结构，楼顶公园，一层设备层，负一层管廊层。光伏发电盘活厂区屋顶及生化池上部空间，装机容量5.72MW，日均发电约2.2万千瓦时。“自发自用、余电上网”，清洁电力优先供应厂区。长沙县水业集团财务总监余耀任介绍，污水厂24小时不间断运行，光伏年均为厂区节省电费约180万元。

中水回用体系同步推进，建成后日回用规模达5.2万吨，用于绿地浇灌、道路冲洗及景观补水。污泥经浓缩脱水后转运至水泥厂协同焚烧，残渣回收作建材原料，全程无害化处置。

2022年至今，全县累计处理污水超8200万吨。“两河七口”国控、省控断面水质连续7年100%达标。

“一厂一策”精准施治，通过管网溯源、雨污混接整改、工艺动态调控，进水量与浓度双提升。“一企一策”靠前服务，累计合规处置企业生产废水4420吨，与口味食品达成协商排放试点，免费纳管、统一处置，大幅削减企业治污成本。江背印山村、浔龙河村依托优良水环境，将生态治理成效转化为绿色经济收益。

炎热夏季，千家万户使用的空调中，一定有一片陶瓷产自这里；全国60%新能源动力电池配套陶瓷密封件，从这里发往全国车企；薄至0.3毫米的流延陶瓷基片，撑起全国三成5G通信基站供给……

提起陶瓷，大众脑海里多是日用瓷碗、工艺摆件。可，娄底新化所生产的电子陶瓷，能在上千度的高温下稳定工作，是许多金属材料都无法替代的关键材料，被称为工业的“骨骼”和“神经”。

新化电陶，最小不及半粒米长短、最薄如纸片，看似不起眼，却在方寸间以小博大、点链成群，跻身全国首批国家级中小企业特色产业集群，“全县电子陶瓷的产量居全国首位，并在新能源、通信、航天等高端赛道站稳脚跟。

盛夏时节，万物向荣。让我们穿行园区厂房、走进生产一线，实地探访新化电陶依靠技术突围、链条聚力、全球拓市，步步迈向产业高端的恢弘历程。

创与闯，从技术高点到产业高地

新化与电子陶瓷的缘分，早在60余年前便已落笔。上世纪，这里是全国布局的三大电子陶瓷生产基地之一，随着本地无线器材厂落地投产，一批梅山匠人扛起瓷坯窑炉，为“两弹一星”配套特种陶瓷构件，让深山小城的瓷件奔赴浩瀚星空。

数十年间，从国营小车间到民营企业遍地开花，新化电陶产业根基在一代代匠人反复调粉、控温、烧制中扎稳，走出一条

链在娄底

自主创新、国产替代的进阶之路。

走进位于新化高新区的鑫星集团流延基片冷冲车间，工人默契配合完成点蜡，为面皮一般柔软的半成品经烧结变成片片成品做准备。

“这一款流延基片厚度仅0.12毫米，是5G通信基站的核心元器件，获评省级制造业单项冠军。”该公司董事长助理周淑英介绍，这条省内独有的超薄流延生产线，不是一朝一夕建成，而是企业数十年深耕工艺、自主攻坚的成果。

作为全国工业陶瓷标准化技术委员会结构陶瓷分技术委员会秘书处单位，鑫星电陶不仅手握多项流延基片核心发明专利，更牵头起草多项国际、国家及行业标准。

细分赛道的技术突围，从来不是鑫星一家企业的孤勇，而是新化电陶全行业深耕创新的共同缩影。

放眼新化电子陶瓷产业园，龙头企业美程陶瓷专注温控器陶瓷研制，自主研发新型干压成型工艺打破国外技术垄断，问鼎全国制造业单项冠军；新天地精细陶瓷依托6条全流程自研生产

新化“玩转”小过米粒、薄如纸片的电子陶瓷，在方寸间以小博大、点链成群，产量位居全国第一——

新化电陶，勇闯“高端局”

邹娜妮 周红 苏琼 袁倩

线，深挖氧化铝陶瓷材料特性，自主研发多孔陶瓷，联合下游客户定制开发陶瓷封装盖，手握23项专利；长江电子建成干压陶瓷、热压陶瓷、金属化等多条生产线，产品广泛应用于新能源汽车、轨道交通等领域……

单点技术突破的涓流，最终汇聚成产业创新的浩荡洪流。目前，新化电子陶瓷集群累计拥有发明专利170余项，主导制定国际标准2项、行业及地方标准5项；集聚产业链上企业近200家，培育出2家国家级专精特新“小巨人”企业，产业总产值突破100亿元。

质与效，产业升级背后的链式动能

如果说企业技术攻关，是新化电陶闯荡高端市场的“内功底气”，那么完整成熟、闭环配套的全产业链生态，则是产业持续提升质效、不断迭代升级的“坚实底盘”。

早晨8时，新天地精细陶瓷厂区打包区已是一派忙碌景象，工人将精加工后的陶瓷基板、温控精密瓷件分类封箱，整车货品整装发往珠三角地区。

“10多年前，想要试制一款全新精密陶瓷件，陶瓷粉体、精密模具、性能检测都要远赴外地寻求配套，如今园区配套一应俱全。”总经理辛绍文坦言，从生产设备、精密模具加工，到中试平台打样、无损性能检测、彩印物流配送，全链条本地闭环布局。

这一显著转变，源于新化多年持续补链、延链、强链的系统性布局。为破解县域中小微企业新品试错成本高、实验室小试难以落地量产的共性痛点，新化投入千万元建成6000平方米先进陶瓷公共中试平台，配备企业域独有湿式等静压机，面向所有电陶企业提供配方改良、精密打样、小批量中试、全维度性能检测一站式公共服务，已为福美来、三特、聚能等10余家重点企业提供40余次技术支持，打通科研成果从实验室走向生产线的“最后一公里”。

同时，新化高标准建成5000亩高新区电子陶瓷特色产业园，连片20万平方米标准化厂房吸引60余家链上核心企业入驻，彻底打破过去企业分散布局、配套割裂、单打独斗的旧格局。

只要扎得深，群星在细分领域亦能闪耀。以鑫星公司为主生产的放电管和金属化陶瓷管在全国占有60%的市场，产品还远销美国爱默生、德国西门子、日本三岛株式会社等世界500强企业；以劳施特公司为主生产的光源陶瓷系列产品，80%出口到日本、英国、欧洲，成为全国最大的电光源陶瓷生产基地；以林海公司生产的金属化陶瓷和FR—2007—0120系列产品，成功应用于神舟六号飞船和嫦娥一号探测器，为我国的航天事业作出贡献。

进与优，推陈出新夯实集群生命力

回首新化电子陶瓷产业集群发展壮大之路，“不变”与“变”的关系，引人思考。不变的，是企业大多坚守主业、深耕细作；变的，是它们始终能够顺应时代发展，敏锐抓住每一次机遇，不断拓展新领域，延续集群生命力。

每天早晨8时前，顺达电陶董事长何志远会准时召开车间早会，逐条梳理东南亚订单交付节点，车间外，一批温控器陶瓷壳体装箱发往国外。作

为省级专精特新企业，顺达电陶订单占比逐年攀升，在国内核心基础零部件（电子元器件）领域处于领先水平，相关电陶产品出口德国、俄罗斯、日韩等地。

顺达的出海故事，是新化电陶智能化、国际化双线并行发展的生动缩影。近年来，新化30余家规上电陶企业完成5G+工业互联网智能化改造，鑫星电陶获评2026年度先进级智能工厂，美程陶瓷建成湖南省陶瓷行业数字化转型促进中心，获评工信部绿色工厂；林海、建平、恒睿等多家企业完成数据安全分类分级管理。传统落后的热压铸工艺全面向干压、等静压、注射成型等先进工艺升级，自动化影像质检设备实现一秒完成多维度性能检测，产品精度、稳定性全面对标国际顶尖厂商。

智造升级夯实硬实力，政策覆盖拓宽出海路。新化县科工信局、贸促会搭建一站式外贸服务体系，打通出海全流程服务链条：在美国洛杉矶设立特陶北美办事处，在菲律宾、加纳布局海外营销中心；每年组织美程、鑫星等龙头企业组团参加德国慕尼黑电子展、英国伯明翰先进陶瓷展，实现了既“出圈”又“出海”。

目前，新化电子陶瓷年出口额稳定在4000万美元以上，部分企业与全球500强企业建立业务关系，产品远销美国、法国、日本等国家和地区，在全球先进制造版图上，稳稳擦亮“新化电陶”的产业名片。