

匠心筑梦，毫厘之间追求极致

在平凡岗位上追求极致的工匠精神，是“最美职工”最动人的底色。

“精度卫士”杨燕琴，来自娄底市水业有限责任公司水质监测站，二十三年如一日，与一瓶瓶水样为伴。她把实验室当成第二个家，将每项检测都视为一场严谨的科学实验。2022年春节，为配合水厂除锰技改，她连续一个多月带领团队加班至深夜，在无数个万籁俱寂的夜晚，只有试管碰撞的清脆声相伴，只为获取最精准的低浓度锰元素数据。她说：“数据差之毫厘，水质就可能谬以千里。我们守的不是瓶子，是千家万户的健康。”

“机电良匠”罗卫平，湘电集团“海上风力发电技术与检测国家重点实验室”试验荣誉首席操作师。他与电机的轰鸣声为伴二十余载，能从电机运转的声响中分辨出最细微的异常，能在繁杂的波形图里捕捉到故障的蛛丝马迹。为了攻克H级磁性槽楔的可靠性难题，他在庞大的试验设备前常常一站就是数小时，带领团队搭建起国内首创的综合寿命验证试验平台。面对一次次失败的试验数据，他鼓励团队：“失败的数据也是宝贝，它告诉我们此路不通。”他们找到了提升电机效能与稳定性的“金钥匙”，这项创新为国家研发超高效电机奠定坚实基础。

“金牌名将”沈亚仁，来自湖南建投集团湖南建筑高级技工学校，焊枪是他的“画笔”。为了掌握顶尖技艺，他曾在盛夏的钢构车间里，穿着厚重的防护服连续作业数小时，只为找到不同材料的最佳焊接参数。他曾在零下十几度的低温环境中，用冻得发僵的双手反复调试，最终攻克超高压厚壁管道的焊接裂纹难题；也曾远赴印度，在湿热难耐的工地上，为世界最高雕像“帕特尔”完成青铜焊接，以独创的锡锌青铜TIG、MIG焊接技术，填补了青铜雕像大规模焊接的技术空白，让中国工匠智慧闪耀国际舞台。

创新突围，关键之处勇攀高峰

突破“卡脖子”难题，勇闯科技“无人区”，他们是新时代国企的创新脊梁。

“共轨梁柱”欧阳玲湘，来自南岳电控（衡阳）工业技术股份有限公司。她33年来一直扎根于一个领域，致力于让中国的发动机拥有“中国心”。当年，面对电控高压共轨技术的严密封锁，他和



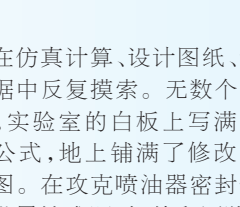
罗卫平



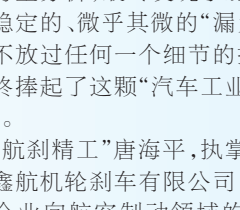
杨燕琴



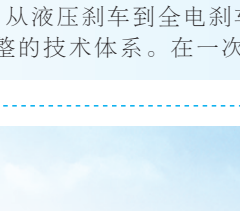
沈亚仁



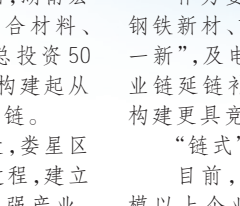
唐海平



杨燕琴



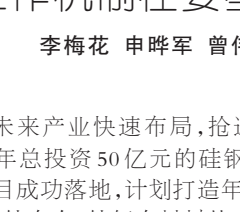
沈亚仁



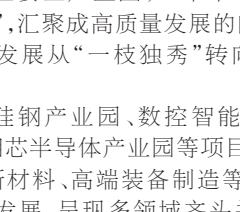
唐海平



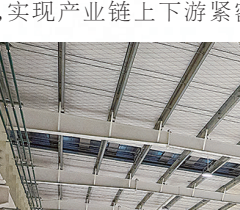
杨燕琴



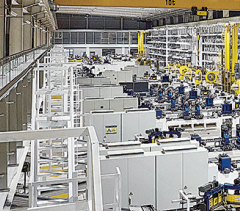
沈亚仁



唐海平



杨燕琴



沈亚仁



唐海平

在湖南国企高质量发展的画卷中，有这样一群闪光的奋斗者——他们或埋首于精密仪器前，或屹立于百米桥塔之巅，或执绣针于丝绸之上，或攻坚于核心技术“无人区”。他们用汗水浇灌梦想，以实干诠释担当，在平凡的岗位上书写了不平凡的业绩。他们岗位不同，却共同诠释着“最美职工”的深刻内涵。

10月17日，2025年度省国资系统“湖南省最美职工”发布仪式在长沙举行。活动现场，光影流转、庄重温馨，通过“寻光者·星火起山河”“淬光者·毫厘见乾坤”“引光者·经纬定风云”“聚光者·合璧铸锋芒”四个篇章，分别致敬科技创新工作者、一线工匠技能人才以及优秀企业经营管理者。

本次活动创新引入“数字人”形象，在每位获奖者登场时同步呈现其专属数字形象，结合个人视频重点展示其关键技术突



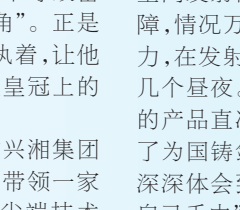
杨燕琴



沈亚仁



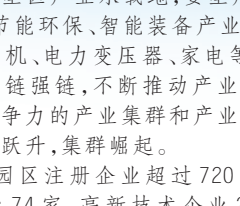
唐海平



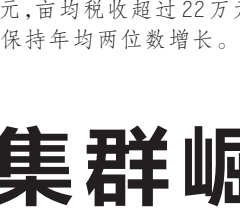
杨燕琴



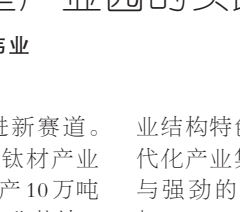
沈亚仁



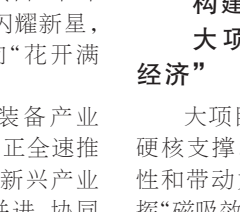
唐海平



杨燕琴



沈亚仁



唐海平



杨燕琴



沈亚仁



唐海平



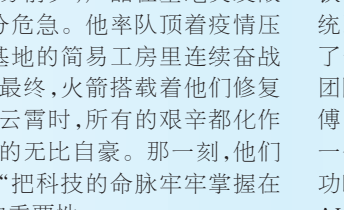
杨燕琴



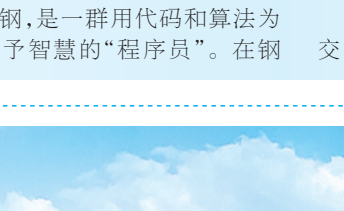
沈亚仁



唐海平



杨燕琴



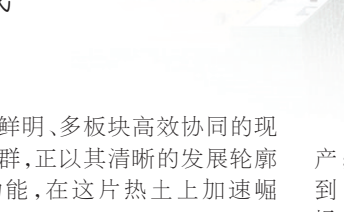
沈亚仁



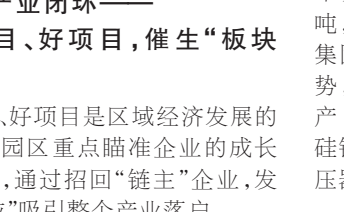
唐海平



杨燕琴



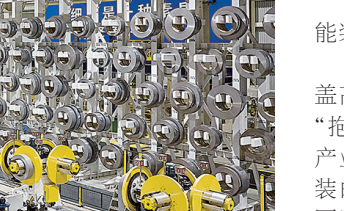
沈亚仁



唐海平



杨燕琴



沈亚仁



唐海平

破与核心价值贡献，让榜样力量更具时代感、科技感与传播力。

最为动人的是“信声里的先锋”环节。一封封来自亲人、同事、学生的书信，在演员的深情诵读中缓缓铺展，如涓涓细流，直抵人心。同事回忆唐海平在高原风雪中咬牙坚守的身影，儿子读懂欧阳玲湘深夜伏案背后的家国担当，学生感恩沈亚仁的引路之恩……字字恳切，句句入心，“最美职工”的形象愈发立体、有血有肉、可亲可感。

让我们走近这群可爱可敬的人，感受他们身上闪耀的匠之光、创新之魂、传承之志与担当之勇。



华菱云创自动化团队



湖南省湘绣研究所生产研发中心团队

持设计的60余座特大桥梁，不仅是技术的丰碑，更是社会经济发展的动脉。面对大连市东北路立交桥复杂的加宽改造难题，他创造性地提出“在混凝土箱梁两侧增设正交异性钢悬臂板”的方案，这个大胆的设计起初备受质疑。他带领团队进行了数百次模拟计算和模型试验，用详尽的数据和严谨的论证赢得了各方支持。项目成功后，直接节约工程成本达9500万元，并最大限度减少对市民出行的影响。他构建的防撞装置研发到智能预警系统的全过程解决方案，已守护着全国百余座大桥。

铁与数字融合的探索初期，他们面临传统观念的阻力和技术落地的挑战。为了开发湘钢高线厂二级物料跟踪系统，团队成员驻扎生产一线数月，与工人师傅同上下班，摸清了从钢坯到成品的每一个流转环节，才将复杂的物理世界成功映射到数字空间。他们利用5G+云+AI等技术，让传统的钢铁生产线焕发出新活力。

“通途使者”李文武，来自湖南省交通规划勘察设计院有限公司，他主

持设计的60余座特大桥梁，不仅是技术的丰碑，更是社会经济发展的动脉。面对大连市东北路立交桥复杂的加宽改造难题，他创造性地提出“在混凝土箱梁两侧增设正交异性钢悬臂板”的方案，这个大胆的设计起初备受质疑。他带领团队进行了数百次模拟计算和模型试验，用详尽的数据和严谨的论证赢得了各方支持。项目成功后，直接节约工程成本达9500万元，并最大限度减少对市民出行的影响。他构建的防撞装置研发到智能预警系统的全过程解决方案，已守护着全国百余座大桥。

铁与数字融合的探索初期，他们面临传统观念的阻力和技术落地的挑战。为了开发湘钢高线厂二级物料跟踪系统，团队成员驻扎生产一线数月，与工人师傅同上下班，摸清了从钢坯到成品的每一个流转环节，才将复杂的物理世界成功映射到数字空间。他们利用5G+云+AI等技术，让传统的钢铁生产线焕发出新活力。

“通途使者”李文武，来自湖南省交通规划勘察设计院有限公司，他主

持设计的60余座特大桥梁，不仅是技术的丰碑，更是社会经济发展的动脉。面对大连市东北路立交桥复杂的加宽改造难题，他创造性地提出“在混凝土箱梁两侧增设正交异性钢悬臂板”的方案，这个大胆的设计起初备受质疑。他带领团队进行了数百次模拟计算和模型试验，用详尽的数据和严谨的论证赢得了各方支持。项目成功后，直接节约工程成本达9500万元，并最大限度减少对市民出行的影响。他构建的防撞装置研发到智能预警系统的全过程解决方案，已守护着全国百余座大桥。

铁与数字融合的探索初期，他们面临传统观念的阻力和技术落地的挑战。为了开发湘钢高线厂二级物料跟踪系统，团队成员驻扎生产一线数月，与工人师傅同上下班，摸清了从钢坯到成品的每一个流转环节，才将复杂的物理世界成功映射到数字空间。他们利用5G+云+AI等技术，让传统的钢铁生产线焕发出新活力。

“通途使者”李文武，来自湖南省交通规划勘察设计院有限公司，他主

持设计的60余座特大桥梁，不仅是技术的丰碑，更是社会经济发展的动脉。面对大连市东北路立交桥复杂的加宽改造难题，他创造性地提出“在混凝土箱梁两侧增设正交异性钢悬臂板”的方案，这个大胆的设计起初备受质疑。他带领团队进行了数百次模拟计算和模型试验，用详尽的数据和严谨的论证赢得了各方支持。项目成功后，直接节约工程成本达9500万元，并最大限度减少对市民出行的影响。他构建的防撞装置研发到智能预警系统的全过程解决方案，已守护着全国百余座大桥。

铁与数字融合的探索初期，他们面临传统观念的阻力和技术落地的挑战。为了开发湘钢高线厂二级物料跟踪系统，团队成员驻扎生产一线数月，与工人师傅同上下班，摸清了从钢坯到成品的每一个流转环节，才将复杂的物理世界成功映射到数字空间。他们利用5G+云+AI等技术，让传统的钢铁生产线焕发出新活力。

“通途使者”李文武，来自湖南省交通规划勘察设计院有限公司，他主

持设计的60余座特大桥梁，不仅是技术的丰碑，更是社会经济发展的动脉。面对大连市东北路立交桥复杂的加宽改造难题，他创造性地提出“在混凝土箱梁两侧增设正交异性钢悬臂板”的方案，这个大胆的设计起初备受质疑。他带领团队进行了数百次模拟计算和模型试验，用详尽的数据和严谨的论证赢得了各方支持。项目成功后，直接节约工程成本达9500万元，并最大限度减少对市民出行的影响。他构建的防撞装置研发到智能预警系统的全过程解决方案，已守护着全国百余座大桥。

铁与数字融合的探索初期，他们面临传统观念的阻力和技术落地的挑战。为了开发湘钢高线厂二级物料跟踪系统，团队成员驻扎生产一线数月，与工人师傅同上下班，摸清了从钢坯到成品的每一个流转环节，才将复杂的物理世界成功映射到数字空间。他们利用5G+云+AI等技术，让传统的钢铁生产线焕发出新活力。

“通途使者”李文武，来自湖南省交通规划勘察设计院有限公司，他主

持设计的60余座特大桥梁，不仅是技术的丰碑，更是社会经济发展的动脉。面对大连市东北路立交桥复杂的加宽改造难题，他创造性地提出“在混凝土箱梁两侧增设正交异性钢悬臂板”的方案，这个大胆的设计起初备受质疑。他带领团队进行了数百次模拟计算和模型试验，用详尽的数据和严谨的论证赢得了各方支持。项目成功后，直接节约工程成本达9500万元，并最大限度减少对市民出行的影响。他构建的防撞装置研发到智能预警系统的全过程解决方案，已守护着全国百余座大桥。

铁与数字融合的探索初期，他们面临传统观念的阻力和技术落地的挑战。为了开发湘钢高线厂二级物料跟踪系统，团队成员驻扎生产一线数月，与工人师傅同上下班，摸清了从钢坯到成品的每一个流转环节，才将复杂的物理世界成功映射到数字空间。他们利用5G+云+AI等技术，让传统的钢铁生产线焕发出新活力。

“通途使者”李文武，来自湖南省交通规划勘察设计院有限公司，他主

持设计的60余座特大桥梁，不仅是技术的丰碑，更是社会经济发展的动脉。面对大连市东北路立交桥复杂的加宽改造难题，他创造性地提出“在混凝土箱梁两侧增设正交异性钢悬臂板”的方案，这个大胆的设计起初备受质疑。他带领团队进行了数百次模拟计算和模型试验，用详尽的数据和严谨的论证赢得了各方支持。项目成功后，直接节约工程成本达9500万元，并最大限度减少对市民出行的影响。他构建的防撞装置研发到智能预警系统的全过程解决方案，已守护着全国百余座大桥。

铁与数字融合的探索初期，他们面临传统观念的阻力和技术落地的挑战。为了开发湘钢高线厂二级物料跟踪系统，团队成员驻扎生产一线数月，与工人师傅同上下班，摸清了从钢坯到成品的每一个流转环节，才将复杂的物理世界成功映射到数字空间。他们利用5G+云+AI等技术，让传统的钢铁生产线焕发出新活力。

“通途使者”李文武，来自湖南省交通规划勘察设计院有限公司，他主

持设计的60余座特大桥梁，不仅是技术的丰碑，更是社会经济发展的动脉。面对大连市东北路立交桥复杂的加宽改造难题，他创造性地提出“在混凝土箱梁两侧增设正交异性钢悬臂板”的方案，这个大胆的设计起初备受质疑。他带领团队进行了数百次模拟计算和模型试验，用详尽的数据和严谨的论证赢得了各方支持。项目成功后，直接节约工程成本达9500万元，并最大限度减少对市民出行的影响。他构建的防撞装置研发到智能预警系统的全过程解决方案，已守护着全国百余座大桥。

铁与数字融合的探索初期，他们面临传统观念的阻力和技术落地的挑战。为了开发湘钢高线厂二级物料跟踪系统，团队成员驻扎生产一线数月，与工人师傅同上下班，摸清了从钢坯到成品的每一个流转环节，才将复杂的物理世界成功映射到数字空间。他们利用5G+云+AI等技术，让传统的钢铁生产线焕发出新活力。

色。2024年，资兴市遭遇严重洪灾，道路损毁严重，救援生命线中断。他第一时间调度组建抢险队伍，亲自率领，调配大型设备，马不停蹄奔赴灾区。现场塌方、泥石流时有发生，他既当指挥员，又当战斗员，和队员们一起顶着风雨，踩着没过脚踝的泥泞，昼夜不停地清理塌方、修复路基。连续20个日夜的奋战，嗓子喊哑了，眼睛熬红了，但手中的对讲机从未放下。当第145公里道路被打通，救援物资车辆缓缓驶入灾区，他才睡了一个整觉。

“诚信金盾”王文松，作为湖南黄金股份有限公司的副总经理、董事会秘书，在资本市场深耕近三十载。他常说：“资本市场的每一分钱都承载着投资者的信任。”多年来，他始终秉持守正创新的职业信念，带领团队精准把握市场脉搏，主导多项重大资产重组和融资项目。他坚持把信息披露的准确性和及时性视为企业生命线，累计指导完成近2000份公司公告，用专业和诚信赢得了市场认可。在他的稳健掌舵下，公司市值突破300亿元，为国有企业高质量发展提供了生动的资本运作范本。

传承致远，岁月之中播撒火种

他们将技艺与精神薪火相传，让匠心之河奔流不息。

“巾帼绣师”湖南省湘绣研究所生产研发中心，这里既是技艺传承的殿堂，也是创新孵化的沃土。在这里，没有森严的等级，只有对湘绣共同的热爱。成新湘等国家级和省级工艺美术大师们，毫无保留地将湘绣独有的“鬅毛针”等绝技传授给年轻人，从劈丝、运针到配色，倾注了无数心血。年轻的传承人潘妍、彭娟、周恩等，不仅在全国技能大赛中摘金夺银，更敢于“吃螃蟹”，大胆地将湘绣与AI、文创、游戏跨界融合。他们带着对传统文化的敬畏与创新活力，走进中小学校的非遗课堂，播撒中华优秀传统文化的种子。

本届“湖南省最美职工”选树宣传活动自今年7月启动，历经层层推荐、专家评审、媒体公示，最终从省属监管企业及市州国企中选树出10名“最美职工”代表，覆盖企业经营、科技创新、一线工匠三大类别。

全省国资国企将广泛宣传“最美职工”典型事迹，持续掀起学习榜样、崇尚榜样、争当榜样的热潮，让“最美”精神转化为加快建设一流企业的磅礴力量，奋力谱写国资国企高质量发展新篇章。

第七年全球经济大会

10月17日，在娄底区娄星产业园，湖南宏旺年产10万吨高性能钛材冷轧及复合材料、钛合金结构件项目开工建设。这一总投资50亿元的重大战略性新兴产业项目，将构建起从钛矿资源到高端钛材制造的完整产业链。

聚焦娄底中部地区“材料谷”建设，娄星区将“链式思维”贯穿于产业发展的全过程，建立产业“链”发展工作机制，以招商链延强产业、政策链固强产业、创新链融强产业、资金链扶强产业、人才链育强产业、服务链培强产业，加快构建娄底特色现代化产业体系。

“链式”跃升 集群崛起

——“链”工作机制在娄星产业园的实践

李梅花 申晖军 曾伟业

重塑产业生态——“老树发新枝”“新树开新花”，抢进新赛道

娄星产业园的突围，始于对产业发展的重新审视。

立足钢基础，发挥钢优势，园区围绕钢铁新材、节能环保、智能装备产业链谋划项目，推进产业链上下游协同发展，构建“乔灌木”共生共荣的完整产业生态。

“园区紧邻宝钢，区位优势明显，我们始终围绕‘钢’字做文章。”园区党工委副书记高德智介绍，园区逐条理清产业链薄弱和缺失环节，精准绘制产业链招商图谱，在“短链”延长、“断链”连通、“细链”增粗、“无链”生有、“弱链”变强五个方向重点发力，全面提升产业链的协同效益和整体竞争力。

娄星区将招商引资从单个项目引进改为产业链上下游配套产业抱团转移，以产业链为经纬，以龙头企业为支撑，加快形成“板块经济”——

传统产业转型升级，“老树发新枝”。在钢铁新材领域，湖南宏旺年产96万吨高牌号硅钢项目投产，成功下线湖南省第一块高牌号取向硅钢，填补省内空白。

新兴产业培育壮大，“新树开新花”。以爱派尔为龙头引领，贯通上游铸造、机加至下游整机组装全链条，形成“1+5+7+N”模式，目前已集聚19个项目，形成智能装备制造新兴产业链。



湖南宏旺新材料科技有限公司铁心生产车间。詹定根 摄

作为娄底区产业承载地，娄星产业园围绕钢铁新材、节能环保、智能装备产业“一主一特一新”，及电机、电力变压器、家电等“三电”产业链链链补链强链，不断推动产业转型升级，构建更具竞争力的产业集群和产业生态。

“链式”跃升，集群崛起。目前，园区注册企业超过720家，培育规模以上企业74家、高新技术企业28家、省级“专精特新”企业20家。2024年实现技工贸总收入214亿元，亩均税收超过22万元。主要经济指标多年保持年均两位数增长。

“链式”跃升 集群崛起

——“链”工作机制在娄星产业园的实践

李梅花 申晖军 曾伟业

重塑产业生态——“老树发新枝”“新树开新花”，抢进新赛道

娄星产业园的突围，始于对产业发展的重新审视。

立足钢基础，发挥钢优势，园区围绕钢铁新材、节能环保、智能装备产业链谋划项目，推进产业链上下游协同发展，构建“乔灌木”共生共荣的完整产业生态。

“园区紧邻宝钢，区位优势明显，我们始终围绕‘钢’字做文章。”园区党工委副书记高德智介绍，园区逐条理清产业链薄弱和缺失环节，精准绘制产业链招商图谱，在“短链”延长、“断链”连通、“细链”增粗、“无链”生有、“弱链”变强五个方向重点发力，全面提升产业链的协同效益和整体竞争力。

娄星区将招商引资从单个项目引进改为产业链上下游配套产业抱团转移，以产业链为经纬，以龙头企业为支撑，加快形成“板块经济”——

传统产业转型升级，“老树发新枝”。在钢铁新材领域，湖南宏旺年产96万吨高牌号硅钢项目投产，成功下线湖南省第一块高牌号取向硅钢，填补省内空白。

新兴产业培育壮大，“新树开新花”。以爱派尔为龙头引领，贯通上游铸造、机加至下游整机组装全链条，形成“1+5+7+N”模式，目前已集聚19个项目，形成智能装备制造新兴产业链。



爱派尔南北区初步建成。王智雄 摄

业结构特色鲜明，多板块高效协同的现代化产业集群，正以其清晰的发展轮廓与强劲的动力，在这片热土上加速崛起。

构建产业闭环——大项目、好项目，催生“板块经济”

大项目、好项目是区域经济发展的硬核支撑。园区重点瞄准企业的成长性和带动力，通过招回“链主”企业，发挥“磁吸效应”吸引整个产业落户。

湖南宏旺的“三级跳”奇迹，是园区项目建设的生动注脚。

“14个月实现从签约落地到竣工投产；12个月内构建全品类矩阵；又用不到1年时间，成功开拓硅钢高端需求市场。”湖南宏旺相关负责人介绍。2024年，由宏旺生产的取向硅钢产量达24万吨，位列全国民营企业第一。依托涟钢集团、湖南宏旺等头部企业硅钢产业优势，重点打造硅钢产业集群，已形成年产15万吨变压器铁芯、25万吨高性能硅钢、100万套电机外壳、3000台光伏变压器的产能规模。

爱派尔工业互联网+数字化智能制造产业园的落户，同样具有标志性意义。

作为智能制造龙头企业，爱派尔主动当“红娘”，吸引配套企业入驻。从引进5家配套企业，到“1+5”产业格局，再到形成“1+5+7+N”模式，目前已集聚19个项目，带来了一条完整产业链——爱派尔产业园集聚智能装备制造全产业链，从铸造、精密加工、核心零部件生产到整机组装。

“磁吸效应”，在今年开工的数控智能装备产业园得到集中体现。

该产业园开工即引进7家企业，覆盖高端数控机床、新材料等领域。这种“抱团式入驻”绝非偶然。对企业而言，产业园提供了从铸造、精加工到整机组装的完整配套，85%的关键零部件可在园区内部完成生产，大幅降低供应链中断风险与物流成本，真正实现“足不出园造设备”。

同时，建设中的设备共享加工中心，将向所有人驻企业提供设备加工共

享服务、核心部件检测服务，帮助关键技术攻关和新产品研发。对中小企业而言，高端设备购置成本高昂，自主研发投入大。共享中心通过资源集约化，企业能够用较低成本进行生产和研发，提升自主创新力。

娄星区构建“一园一会一中心”体系，以数控智能装备产业园为主体，依托娄底市智能制造协会促进企业协作，借力设备共享中心推动技术扩散，助力智能装备集群提质发展。

打造“命运共同体”——“阳光雨露”滋养企业“枝繁叶茂”

围着产业链转、跟着项目跑。

秉持“产业链”思维，采取“笨办法”招商，通过“引一个企业，聚一个行业，强一个产业”的策略，娄星区形成了产业发展的“滚雪球”效应。

这种“笨办法”务实管用。园区仔细研究产业，专业研究“三电”上下游，制作“招商地图”，按图索骥，沿链招商；千方百计努力，翻着电话黄页逐个联系，瞄着目标区域逐层扫楼，敲响陌生房门。围绕产业链全链条，立足上游企业，招引下游企业；依托下游企业，向上游寻找原材料企业。

近年来，园区大力招引培育“链主”企业，聚焦产业链关键领域、薄弱环节，根据细分市场产业规模、产业链结构、链上企业等数据，绘制重点产业链招商图谱；支持“链主”企业吸引产业链上下

游企业和横向配套企业，将客户资源转化为招商资源。推行“四图联动”机制，以产业链全景图、招商路线图、目标企业库、项目进度表精准导航，确保招有所成、大有所获。

引进展进，发展好，还要能成长为产业森林。

园区着力打造政府与企业共荣共赢的“命运共同体”，开展涉企服务“增值化”改革，让企业从“落地生根”到“枝繁叶茂”有了更坚实的支撑。

聚焦制造业企业“走出去”需求，打造外贸进出口“一类事”场景，提供政策咨询、国际市场分析、出口退税、原产地证书申领等全链条服务，助力宏旺、格为科技等10家企业拓展海外市场，实现进出口总额4756万元，为外贸高质量发展注入强劲动能。

以“企业服务专区”为中台枢纽，整合政府、社会、市场资源，全量设置十大增值板块，提供216项涉企服务、103项增值服务。推出“1+3+N”全流程帮代办，组建专业队伍，实行“首席一门交办”“链办员精准代办”“行业专员帮办”，为项目落地、建设实施、竣工验收等提供“店小二”式服务，企业只管“点单”，所有审批程序由代办员和帮办专员负责完成，创造了项目建设的“娄星速度”。

一“链”兴，满盘活。

在娄星产业园，一幅群链协同、生机勃勃的壮丽产业画卷正徐徐铺展，其势已成，其兴可待！