



龙岭产业开发区5G+电容器智能制造创新孵化中心。

打造先进制造业引领区， 赫山凭什么？

■ 邢玲 何骏 刘鼎

打造先进制造业引领区！这句话，写在益阳市赫山区第六次党代会报告中，扛在赫山园区人肩上，也刻在每位赫山人心中。

赫山凭什么？

“凭实力、靠努力、拼魅力！”赫山区委书记、龙岭产业开发区党工委书记周卫星的回答掷地有声。

凭实力——

拥有全国规模最大的铝电解电容器生产制造基地

提到赫山区的先进制造业，首先想到的，无疑是铝电解电容器产业。

因为，这里有龙头引领——稳居中国第一、世界前四的铝电解电容器制造商艾华集团，是国家第五批制造业单项冠军企业、第六届湖南省省长质量奖获得者；也是国家企业技术中心、国家技术创新示范企业、国家知识产权示范企业，汇聚了全球电容器行业精英，组建了博士后工作站。

因为，这里有产业集群——龙岭铝电解电容器产业集群，拥有上下游一体化产业链“腐蚀箔+化成箔+电解液+专用设备+铝电解电容器”完整的产业链，集群内企业掌握了腐蚀箔和化成箔的全套技术，满足不同铝电解电容器性能的要求。集群专注于节能照明用铝电解电容器产品的研发与生产，走出了在专业化基础上实现规模化发展的道路。由于产品的专业化，相应地带来了技术、设备以及市场的专业化，从而使集群企业在节能照明这一细分市场成为国内生产技术水平高、品种齐全、市场份额占比大的专业化制造基地。

因为，这里有技术优势——和天电子获各项专利63项，荣获2020年“创客中国”湖南省中小微企业创新创业大赛决赛企业组三等奖；鹏程科技与中南大学、湖南城市学院等高校建立产学研合作关系，拥有国家知识产权优势企业、湖南省著名商标等荣誉；安兴电子先后与湖南科技大学、西安交通大学及广州二轻研究所建立科研合作关系；万京源电子分别与广州二轻研究所、湖南科技大学、电子科技大学、湖南大学等共建产学研用基地……目前，铝电解电容器产业集群拥有国

家企业技术中心2个，省级企业技术中心、工程技术研究中心、工业设计中心、重点实验室12个，院士工作站、博士后工作站3个，各类专利技术500余项。

“我们正努力打造‘世界电容器之都’。”龙岭产业开发区党工委书记周彪说。至2021年底，龙岭产业开发区拥有电容器制造企业68家，其中规模以上企业38家，成为全国规模最大的铝电解电容器生产制造基地，产品占据全球30%以上铝电解电容器市场份额。去年，龙岭获评全省园区产业高质量发展奖、全省培育发展先进制造业集群奖。今年6月，该区铝电解电容器产业集群在全省2021年度先进制造业集群决赛中胜出。

在赫山，除铝电解电容器这一主导产业外，新能源新材料这一特色产业也在衡龙新区强势崛起。

今年，衡龙新区深入对接洽谈项目80余个，新能源新材料产业类项目52个，占比65%；全年签约项目42个，签约项目数量同比增长240%，其中引进湖南粤浙医美智能制造产业项目、湘汉科技、壹纳光电、祥和电子、宏杉新能源等16个新能源新材料项目，新能源新材料类项目合同引资23.4亿元。

“新区入驻的新能源新材料企业不仅数量越来越多，而且质量也都很高。”衡龙新区党工委书记、管委会主任刘均介绍，江丰电子牵头完成的“超高纯铝钛铜钼金属溅射靶材制备技术及应用”项目荣获国家技术发明二等奖；鼎一致远获评2021年度重点支持的国家级专精特新“小巨人”企业、2021年省新材料认定企业，无墨打印材料项目荣获2021年湖南省创新创业大赛总决赛三等奖；万京源电子成为2021年度重点支持的国家级专精特新“小巨人”企业。



鼎一致远无墨打印材料项目荣获2021年湖南省创新创业大赛总决赛三等奖。

靠努力——

举全区之力创建“五好园区”

打造先进制造业引领区，赫山区举的是全区之力，用的是非常之功。

7月13日，“益阳龙岭工业集中区”正式更名为“龙岭产业开发区”。随后，园区升格为正处级，区委书记周卫星任开发区党工委书记、区长马文才任开发区管委会主任，整合职能，建立了高效统一大部门体制。

12月10日，赫山区召开园区建设指挥部成立暨“五好”园区创建工作会议，统筹全区26个部门单位力量成立“支持益阳龙岭产业开发区项目建设指挥部”，建立了三大调度机制、两项高度推进机制、“一件事一次办”的并联审批机制、入园涉企检查备案制度、督查追责问责机制、考核奖惩机制，为园区扎实推进项目建设提速增效。

推动龙岭“一区带多园”成为先进制造业引领区，进入创建“五好园区”快车道，赫山全力以赴——

政务优化上，龙岭产业开发区在益阳市率先设立项目建设与企业开办服务专区，企业开办只需半个工作日就可办好营业执照、印章刻制、银行开户、税务登记、社保登记等手续。同时全面开展放管服改革，简化办事程序，为企业提供“保姆式”行政审批，实行“一套资料、一窗受理、一站办结”的“三个一”审批模式。今年已为万胤钢构等68家企业全程办理行政审批80余件。企业申报资料平均减少50%，办理时限缩短约70%。

服务升级上，龙岭产业开发区开展“百企大走访”活动，下沉企业，

靠前服务。今年企业问题解决满意率达100%。尤其是今年8月，益阳出现新冠肺炎病例。园区迅速成立12个“护产护工疫情防控小组”，发动机关100余名干部深入208家企业，逐一开展指导服务，每天适时调整指导服务企业方式和举措，督促企业在全力做好疫情常态化防控工作的同时抓实生产经营。

基础建设上，龙岭产业开发区与中铁三局合作，采用“授权开发建设+投融资+EPC+施工总承包”的模式投资建设园区基础设施项目。规划新建园区道路103.5万平方米，提质改造园区道路65.2万平方米；引进万洋众创项目，为中小制造业企业提供了规范的生产场所和生活配套，也重点解决了中小微企业“融资难、融资贵”的问题，助力赫山区先进制造业走上信息化、智能化、高端化发展之路。目前已引进企业42家，其中壹纳光电是新材料细分行业龙头企业，在国内TCO靶材领域具有超高估值。

创新驱动上，龙岭产业开发区发挥大企业技术创新、管理创新、商业模式创新的溢出效应，合作建设企业孵化器，提供链条完整的管理服务。园区内的赫山区创新创业孵化基地和中小企业公共服务平台，能为企业提供知识产权、人才培训、项目服务、电子商务等一站式服务。至目前，已帮助近30家企业获得湖南省“小巨人企业”称号。衡龙新区获授“中南大学创新创业教育实践基地”，并与湖南大学对接，拟成立湖南大学多元固废处理与资源化工程技术研究中心；建立超高纯金属溅射靶材、高分子材料、石墨烯复合材料研究院；协助企业申报国家级创新平台，已建成鼎一致远国家实验室、博兴汽车研究室暨博士后流动工作站。

拼魅力——

东接东融“桥头堡”、数字化转型“领头雁”

向东！向东！这是赫山区区位优势所在，更是奋进的方向。

这从赫山现有产业布局中，我们不难看到。赫山区紧扣湖南自贸区长沙片区战略定位、发展目标，围绕高端装备制造、新一代信息技术等20条工业新兴优势产业链，聚焦长沙高新区、宁乡经开区、望城经开区等重点园区主导产业，实行差异化错位发展，有针对性地招商引资引智引技，强链补链延链，打造长株潭产业转移最佳承载区。衡龙新区现有企业67家，已投产37家，对接长株潭产业示范区引进企业超60家，占比超90%。

从赫山区“十四五”规划中，我们也不难发现赫山东进之姿。将龙岭建设成为智慧创新高地、总部经济高地、产城融合高地；将衡龙新区打造成为“材料科技小镇 未来科学芯城”；将沧泉片区打造成为新型建材发展区、文旅康养休闲综合服务区，加强与宁乡市、望城区的对接，打造长沙西线工业走廊新节点银城大道经济带。

“到2025年，逐步建设成为湖南自贸区和长株潭经济板块先进制造业副中心。到2035年，创建湖南融欧融非新高地。成为益阳融入中国（湖南）自由贸易试验区的桥头堡和益阳对接一带一路、一带一路、长江经济带的先行区，湖南西线工业走廊新高地，构建湖南产城融合经济模式新标杆。”目标在前，赫山努力奔跑。

发展向东，朝气蓬勃；产业向东，潜力无限。

赫山区不但要当好东接东融“桥头堡”，还在争当数字化转型“领头雁”。产业数字化，培育经济发展新动能的动作频频——

实施精准招商引资，培育数字产业新业态。引进顺丰益阳创新产业园项目，通过智能软硬件、物联网、大数据等智能化技术手段，实现物流各环节精细化、动态化、可视化管理，进一步帮助园区企业提升物流系统自动化操作执行能力和物流运作效率，推进园区物流信息化、智能化发展。

引进江苏老虎工业云项目，计划通过3年发展，在园区建立湖南省第一个“区域工业互联网服务平台”——老虎工业云谷，夯实园区工业互联网新基建，加速工业与工业互联网的高度融合，打造基于“交易、数据、生态”为新型特征的工业互联网新经济平台。同时，深化与华为合作，建设华为（益阳）电容云工业互联网创新中心，计划打造10家电容行业数字化示范工厂、构建1个电容设备在线集中运维中心、建设1个原材料集中采购服务平台，共同致力益阳电容行业数字化转型。

搭建公共服务平台，推动产业数字化升级。2020年9月，龙岭产业开发区启动5G+电容器智能制造创新孵化中心项目建设，打造融合5G应用技术、数字经济、工业互联网等先进元素的多功能综合服务平台，涵盖5G工业大数据中心、创新创业孵化基地、共享制造中心和即将启动建设的国家电容器产品质量监督检验中心、智能制造示范及应用研究院、现代制造业应用技术培训中心、跨境电商服务中心。目前已有20多家第三方专业服务机构和5家行业组织入驻，为企业提供智能化改造与提升、上云上平台、大数据应用、绿色工厂和政策咨询等服务。今年8月，启动5G+电容器智能制造创新孵化中心二期项目建设，着力打造数字产业公共服务平台，加快建设国家电容器监督监测中心、智能制造研究和现代智造业培训中心，联手打造全国领先的工业互联网电容云。

建设工业互联网平台，推动企业数字化转型。与华为合作，建设华为（益阳）电容云工业互联网创新中心，计划打造10家电容行业数字化示范工厂、构建1个电容设备在线集中运维中心、建设1个原材料集中采购服务平台，共同致力益阳电容行业数字化转型，建立全国领先的电容产业数字化标准服务体系，打造“世界电容器之都”。目前，已成功打造了和天电子电容云数字化示范工厂，通过数字化转型，该公司实现订单处理量提升100%、设备稼动率提升30%、产能提升30%以上，生产质量问题100%可追溯、早期失效率提升，节省人员成本约100%、生产浪费减少10%—15%、原材料库存减少40%、总体制造运营成本降低20%。

培育生产性服务机构，推进服务型制造业发展。紫光科技通过模式创新和数字孪生驱动，服务中小企业信息化、供应链金融和共享制造。公司已建成5G+共享制造示范工厂，通过对电容器原材料集中采购、定制化加工等全流程产业链供应链数字化升级，服务于整个产业集群企业。2021年该公司成功入选湖南省“数字新基建”100个标志性项目名单。目前共享工厂每月裁切电子铝箔和特种纸400吨，每一次刀具研磨能为企业节约2元、满足市场1万片/天的需求。

如今，赫山以龙岭产业开发区为龙头的“一区多园”蓬勃发展，铝电解电容器主导产业全国第一、影响世界；新能源新材料特色产业强势崛起，闯出新天地。未来路上，赫山拾级而上，一步一个脚印，先进制造业引领区，拭目以待。



中国第一、世界前四的铝电解电容器制造商——艾华集团。